

**GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES
DANGEREUX (SMD)**

Rédigée par BMR /ENV

Visa :



Le : 04/12/2015

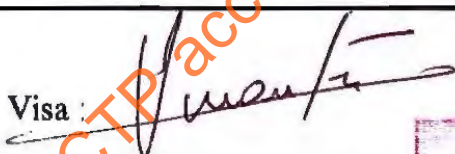
Daniel THONIER

Daniel THONIER

Chargé de Protection de l'Environnement
SIAé / AIA de Clermont - Ferrand

Vérifiée par BMR

Visa :



Le : 04/12/2015

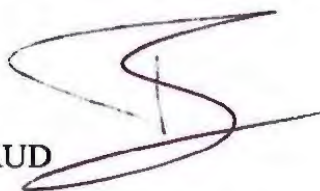
Douglas DURANTON

Douglas DURANTON

SIAé/AIA Clermont-Ferrand
Chef du Bureau Maîtrise des risques

Approuvée par SDT

Visa :



L'Ingénieur en Chef de l'Environnement
Le : 07/12/2015
Régis Brigaud
Sous-directeur technique

Régis BRIGAUD

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

A – SOMMAIRE

1 - OBJET ET BUT DE LA PROCÉDURE	5
2 - CHAMP D'APPLICATION.....	5
3 - INTERVENANTS ET RESPONSABILITES	7
3.1 En atelier :.....	8
3.1.1 Les opérateurs.....	8
3.1.2 Les conseillers de tri	8
3.1.3 Les responsables de soutes.....	8
3.2 La Maîtrise atelier	8
3.3 En préparation	8
3.4 Les correspondants environnement.....	9
3.5 Le bureau BMR.....	9
3.5.1 L'AMR.....	9
3.5.2 Le bureau HSCT.....	9
3.5.3 Le Chargé de Protection Environnement.....	9
3.5.4 Le Groupe Sécurité Incendie.....	9
3.6 Le bureau BIM/MP	9
3.7 La Supply Chain.....	10
3.8 Le médecin de prévention (CMP)	10
3.9 Le Département Moyens de Soutien (DMS)	10
4 - ORGANISATION DE LA GESTION DES SMD.....	10
4.1 Définitions	10
4.1.1 FDS.....	10
4.1.2 SMD.....	11
4.1.3 Règlement REACH	11
4.1.4 Règlement CLP	11
4.1.5 Pictogrammes	11
4.2 Moyens	12
4.2.1 Logiciels CHEMGES ET QUICK FDS.....	12
4.2.2 FDS – Fiche atelier	12
4.2.3 Fiche enregistrement produit (Annexe 5)	13
4.2.4 Etiquette (Annexe 2)	13
4.3 Organisation.....	14
4.3.1 Particularités liées à l'utilisation des CMR	14
4.3.2 Transport de matières dangereuses	14
4.3.3 La commission SMD.....	15
4.3.4 Approvisionnements	15
4.3.5 Stockage des SMD (cf. Annexe 9)	16
4.3.6 Élimination des SMD.....	16
4.3.7 Sous-traitants	17

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 2
-----------------------------------	---	-----------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

4.3.8	Responsable suivi contrats.....	17
4.4	Bonnes pratiques.....	17
4.4.1	Enregistrement d'un nouveau produit.....	17
4.4.2	Approvisionnement / Réception.....	18
4.4.3	Stockage – Affichage.....	18
4.4.4	Utilisation – Transport (division – reconditionnement).....	18
4.4.5	Tri – Elimination.....	19
5 -	SITUATION D'URGENCE.....	20
5.1	Dysfonctionnement.....	20
5.2	Incident ou accident.....	20
6 -	GLOSSAIRE.....	20

Liste des annexes

- Annexe 1 :** Exemple de FDS
Annexe 2 : EVOLUTION DE L'ETIQUETTE
Annexe 3 : ÉVOLUTION DES PICTOGRAMMES
Annexe 4 : TABLEAU DES INCOMPATIBILITÉS DE STOCKAGE DES SMD
Annexe 5 : FICHE ENREGISTREMENT PRODUIT
Annexe 6 : EXEMPLE DE FICHE ATELIER
Annexe 6 bis: EXEMPLE D'ETIQUETTE DECHET
Annexe 7 : CONSIGNE SECURITE CHARGEMENT / DECHARGEMENT
Annexe 8 : CHECK LIST TRANSPORT EXTERIEUR AIA
Annexe 9 : LOCALISATION DES SOUTES A SMD
Annexe 10 : SMD AU POSTE DE TRAVAIL
Annexe 11 : LES DANGERS PHYSIQUES
Annexe 12 : LES DANGERS POUR LA SANTÉ
Annexe 13 : LES DANGERS POUR L'ENVIRONNEMENT

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 3
----------------------------	--	----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

B – DOCUMENTS DE REFERENCE

- Titre I du livre 4 de la quatrième partie du code du travail : Article 4411-1 et suivants
- Règlement européen REACH n°1907/2006 du 18/12/2006 modifié
- Règlement CLP/SGH : classification, labelling, packaging of substances and mixtures / Systèmes Général Harmonisé = règlement (CE) n°1272/2008 modifié
- Règlement ADR – Arrêté ADR modifié
- Code de la santé publique
- Code de l'environnement
- Règlement de sécurité AIA CF en vigueur
- P/CF/RH/102 conduite de la formation à la sécurité au poste de travail
- Norme NF EN ISO 14001, version 2004
- Document INRS traitants des SMD
- Instruction n°303 747/DEF/SGA/DFP/PER/5 du 17 décembre 2001 modifiée par instruction n°303 219/DEF/SGA/DFP/PER/5 du 4 décembre 2003 : relative aux fiches emploi nuisances mises en œuvre dans les organismes du ministère de la défense et au suivi réglementaire d'exposition des agents.

C – DOCUMENTS RATTACHES A LA PROCEDURE

- Outil CHEMGES et Quick FDS disponibles sous l'intranet de l'établissement sous l'onglet gestion documentaire
- G/CF/ENV/001 : guide d'utilisation du logiciel CHEMGES
- IMDT Env02 Fiche d'enregistrement produit
- Étiquettes SMD issues de Chemges
- Fiche atelier produits
- FDS issues de CHEMGES
- FDS officiels des fabricants
- Manuel environnement

D – RÉDACTEUR :

Daniel THONIER, Marilyne RAVEL, Douglas DURANTON

E – DIFFUSION :

La diffusion de ce document est assurée exclusivement par voie numérique sur le réseau informatique de l'AIA Clermont-Ferrand. L'exemplaire original est conservé, à titre de sauvegarde, par le bureau Assurance Qualité du Département du management de la Qualité et du Progrès permanent.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 4
-----------------------------------	---	-----------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

F – RÉPERTOIRE DES ÉVOLUTIONS :

Indice	Date	Nature de la mise à jour
sans	12/11/2015	Annule et remplace la DTENV 02. Refonte complète de la procédure.

1 - OBJET ET BUT DE LA PROCÉDURE

Les substances et mélanges dangereux (SMD) constituent un problème majeur pour la santé et l'environnement. La présente procédure a pour but de définir les règles à mettre en œuvre, dans le respect de la réglementation, pour l'approvisionnement, le stockage, l'utilisation, le transport et l'élimination des substances et mélanges dangereux.

2 - CHAMP D'APPLICATION

Cette procédure s'applique à l'ensemble des personnels et des activités de l'AIA CF (détachement de Toul-Phalsbourg compris). Elle aborde les aspects hygiène, sécurité du travail et protection de l'environnement. Les spécificités des produits pyrotechniques ou radioactifs n'entrent pas dans le champ d'application de cette procédure, mais en aucun cas ils ne doivent être stockés avec les SMD.

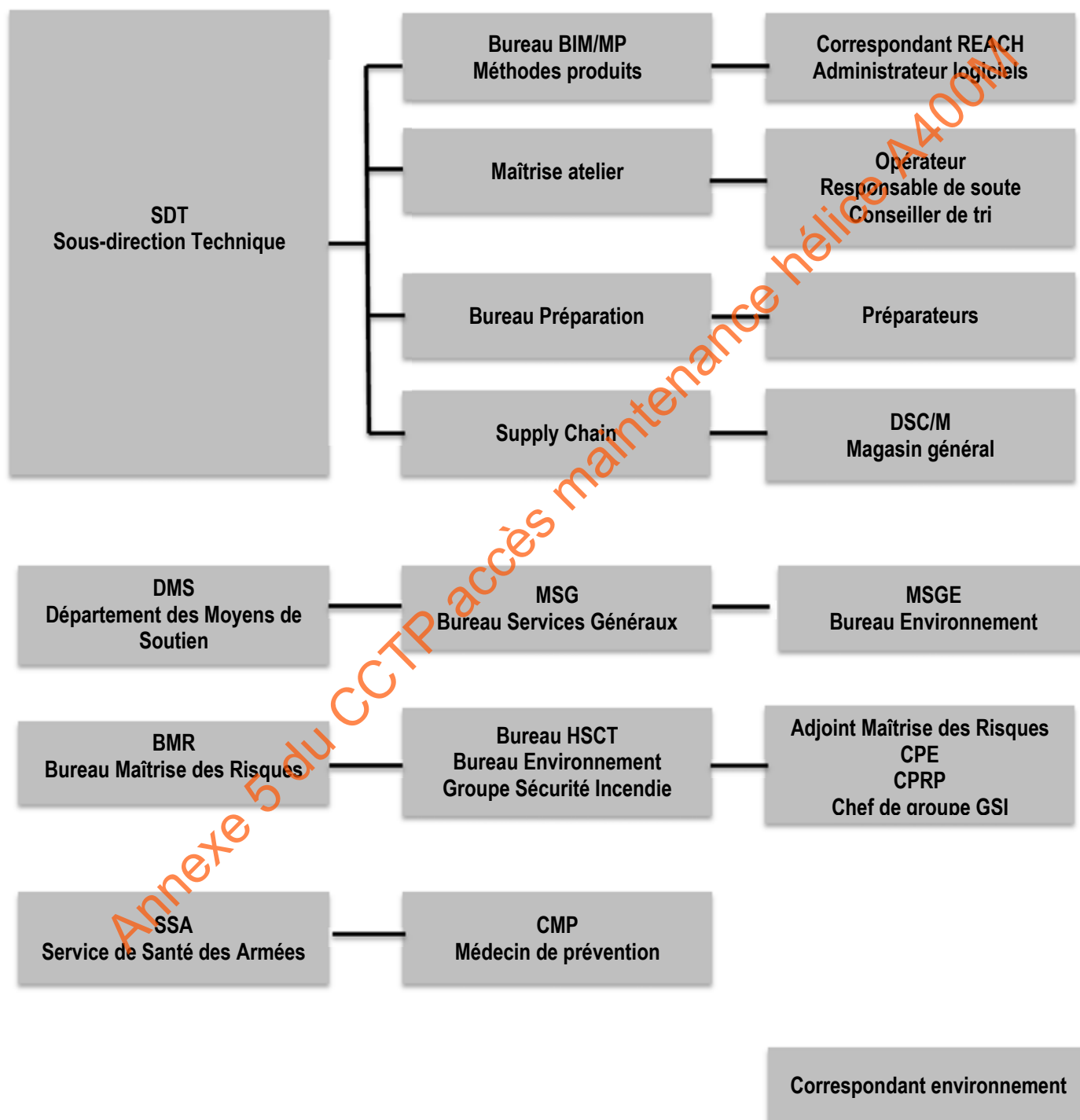
Plan AIA-CF site de Clermont-Ferrand

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 5
-----------------------------------	---	-----------------



SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

3 - INTERVENANTS ET RESPONSABILITES



Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 7
----------------------------	--	----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Chaque entité effectue le recensement des SMD qu'elle utilise. Elle assure, en relation avec le bureau HSCT et le médecin de prévention :

- l'évaluation des risques liés à l'utilisation des SMD,
- la mise en place des mesures de prévention correspondantes,
- la mise à jour annuelle du DUERP.

3.1 En atelier :

3.1.1 Les opérateurs

Ils utilisent les SMD nécessaires à leur activité en respectant les préconisations de la FDS et éliminent les déchets conformément au guide de tri des déchets.

3.1.2 Les conseillers de tri

Ils renseignent les opérateurs sur le tri des déchets issus de l'utilisation des SMD.

3.1.3 Les responsables de soutes

Ils veillent à la conformité des zones de stockage : soutes et armoires.

Ils établissent également les demandes d'enlèvement des contenants pleins de produits usagers ou périmés de leur secteur.

3.2 La Maîtrise atelier

Les chefs d'unité de production font respecter l'application de cette procédure.

Les chefs d'atelier (ou chefs de chantier / chefs d'équipe) tiennent à jour la liste des SMD de leur atelier/équipe en fonction des SMD utilisés ou stockés. En cas d'absence de la FDS de SMD utilisés, ils informent leur bureau préparation pour action.

Les chefs d'ateliers sont garants de l'édition et de l'affichage des listes des SMD stockés ou utilisés sur les zones de stockage ainsi que de la quantité maximum de produits stockés.

Ils assurent la formation des opérateurs, notamment les nouveaux arrivants, aux dangers dus à l'utilisation des SMD et veillent au port des EPI adaptés au poste de travail.

3.3 En préparation

Les préparateurs :

- s'assurent que les SMD définis dans les gammes de travail possèdent tous une FDS disponible à l'AIA CF,
- initie la Fiche de Renseignement Produit avant l'approvisionnement ou l'utilisation de tout nouveau produit.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 8
-----------------------------------	---	-----------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Dans les gammes de travail, le préparateur préconise des procédés de protection collective réduisant les dangers physiques (appareil ATEX, ...) et l'exposition des opérateurs (ventilation, aspiration,...). Il indique également les EPI et les précautions nécessaires à l'utilisation des SMD.

3.4 Les correspondants environnement

Ils s'assurent de l'application correcte de la procédure au sein de leur entité.

3.5 Le bureau BMR

3.5.1 L'AMR

- anime et pilote la commission de gestion des SMD,
- remonte les dysfonctionnements liés à tout incident/accident auprès de l'équipe de direction.

3.5.2 Le bureau HSCT

- participe à l'élaboration des mesures de prévention à prendre en compte et à faire appliquer, notamment en cas d'utilisation de nouveaux produits,
- s'assure que dans les CCTP de marchés d'achats de SMD, les obligations de fourniture de la FDS et d'étiquetage sont mentionnées,
- documente la Fiche d'Enregistrement Produit.

3.5.3 Le Chargé de Protection Environnement

- recense les produits concernés pour déterminer le classement de l'établissement vis à vis de la réglementation SEVESO et assure le suivi des quantités,
- recense les produits concernés pour le bilan COV,
- gère le marché « Conseiller Sécurité Transport Marchandises Dangereuses »,
- réalise des audits relatifs au stockage des SMD,
- documente la Fiche d'Enregistrement Produit.

3.5.4 Le Groupe Sécurité Incendie

Les pompiers du GSI ont connaissance des zones de stockage (armoires et soutes) des SMD sur l'ensemble du site. Ils sont les premiers secours d'urgence en cas d'incident/accident.

3.6 Le bureau BIM/MP

Le bureau BIM/MP concentre les fonctions d'administrateur CHEMGES, d'administrateur QUICK FDS et de correspondant REACH :

- en tant qu'administrateur CHEMGES, il assure les mises à jour et la maintenance du logiciel CHEMGES,

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 9
----------------------------	--	----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

- en tant qu'administrateur QUICK FDS*, il assure l'adéquation de la base de données QUICK FDS avec les produits utilisés sur l'AIA CF,
- en tant que correspondant REACH, il est garant de la prise en compte de la réglementation REACH.

Le bureau BIM/MP initie les démarches de substitution.

*Cette fonction est également partagée par DSC/M et BMR/HSCT.

3.7 La Supply Chain

Le Magasin général (DSC/M) :

- met en ligne les FDS fabricants dans QUICK FDS pour les produits arrivant au magasin,
- crée, au besoin, la FDS produit et l'étiquette dans CHEMGES (sauf mélanges AIA CF),
- stocke les SMD dans les conditions prévues, et les fournit sur demande sans les reconditionner,
- respecte la réglementation en matière de transport de marchandises dangereuses pour les réceptions/expéditions.

3.8 Le médecin de prévention (CMP)

Le médecin s'assure de recevoir annuellement les listes :

- des personnels exposés aux CMR 1 et 2,
- des CMR auxquels ils sont exposés.

Il assure également :

- des séances de sensibilisation auprès du personnel,
- la surveillance médicale renforcée des personnels exposés aux CMR.

3.9 Le Département Moyens de Soutien (DMS)

Il est responsable de l'élimination des déchets et des produits périmés dans les filières et par des opérateurs agréés.

Il tient à jour le registre de suivi des déchets et transmet l'exemplaire retour des BSD à BMR/ENV.

4 - ORGANISATION DE LA GESTION DES SMD

4.1 Définitions

4.1.1 FDS

La **fiche de données de sécurité** (FDS – Cf. **Annexe 1**) et l'**étiquette** (Cf. **Annexe 2**) d'un produit constituent les deux supports réglementaires permettant aux fabricants d'informer l'utilisateur sur les caractéristiques de ce produit.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 10
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Une FDS contient **obligatoirement** 16 rubriques (Ex : identification de la substance, identification des dangers, ...).

4.1.2 SMD

Substances : les éléments chimiques et leurs composés à l'état naturel ou tels qu'obtenus par tout procédé de production.

Mélanges : solutions composés de deux substances ou plus.

Substances et Mélanges Dangereux (SMD) : produits comportant une ou plusieurs catégories de danger. Les catégories, regroupées par classe de dangers, avec l'étiquetage correspondant (symboles et les phrases H) sont décrits en **Annexe 11-12 ET 13**.

4.1.3 Règlement REACH

Le règlement REACH (Registration, Évaluation, Authorization and restriction of CHemicals) est le règlement européen sur l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et les restrictions des substances chimiques. Il est entré en vigueur le 1er juin 2007.

Pour les spécificités de ce règlement vis à vis de la gestion des produits chimiques, un correspondant REACH est désigné dans l'établissement.

Nota : Dans le cadre du règlement REACH, les usages concernant les substances sont définis dans la FDS.

4.1.4 Règlement CLP

Le règlement CLP (Classification Labelling and Packaging) est le règlement européen sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et mélanges dangereux. Il est en vigueur depuis le 20 janvier 2009.

Ce règlement fixe :

- Les différentes catégories de danger que peuvent présenter les produits ainsi que les phrases types (phrases HXXX) mentionnant les risques particuliers et les conseils de prudence,
- Les symboles d'identification des dangers de chacune des catégories.

4.1.5 Pictogrammes

Ce sont les moyens de signalisation visuels des dangers sur l'étiquette et la FDS des produits (Cf. **Annexe 3**).

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 11
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

4.2 Moyens

4.2.1 Logiciels CHEMGES ET QUICK FDS

Deux logiciels en service à l'AIA CF permettant l'édition d'une FDS : QUICK FDS et CHEMGES sont disponibles sous l'intranet local.

Le guide d'utilisation de ces deux logiciels « G/CF/ENV/001 » permet de découvrir et d'utiliser les fonctions de ces 2 logiciels ; ce guide est mis à disposition sous l'intranet de l'établissement (M@DOC).

QUICK FDS : La base de données QUICK FDS assure le suivi et l'archivage des FDS fabricants des produits utilisés à l'AIA CF.

Une réplique de la base des FDS fabricant est mise à disposition sur un serveur ; la mise à jour est réalisée de façon régulière.

Des alertes d'évolution des FDS sont adressées à 4 destinataires à l'AIA CF (BIM/MP, BMR/HSCT, DSC/M et CMP).

CHEMGES : Cet outil nécessite de réaliser la saisie des FDS fabricants.

Avec le logiciel CHEMGES, on peut :

- créer des FDS spécifiques (ex : bain de traitement de surface, mélange bi-composants tel que mastic ou peinture, ...),
- consulter et éditer les FDS,
- consulter et éditer les fiches atelier produit (ou fiches de poste) : résumé de la FDS pour l'utilisateur (cf. annexe),
- imprimer des étiquettes destinées au reconditionnement de produits ou de prélèvements de bains ou déchets,
- extraire des listes de SMD par requêtes diverses et variées.

L'accès au logiciel est possible sur les postes reliés au réseau, Sur l'intranet AIA (Gestion documentaire).

4.2.2 FDS – Fiche atelier

La FDS (Annexe 1) : L'entreprise utilisatrice (AIA CF et sous-traitants) s'assure qu'elle possède les FDS des produits employés à l'AIA CF pour permettre :

- d'effectuer l'analyse et l'évaluation des risques,
- d'informer le personnel concerné sur les risques et dangers, de le former à une utilisation correcte et sûre du produit,
- d'élaborer une notice pour l'opérateur à son poste de travail.

Les fournisseurs sont tenus de fournir, sur simple demande, la FDS à l'entreprise utilisatrice.

Toute FDS doit être rédigée en français et conforme à la réglementation en vigueur. Elle comprend obligatoirement les 16 rubriques suivantes :

1. Identification de la substance ou du mélange identification du fournisseur,
2. Identification des dangers,
3. Composition / information sur les composants,
4. Premiers secours,
5. Mesures à prendre en cas d'incendie,
6. Mesures à prendre en cas de déversements accidentels,

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 12
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

7. Manutention et stockage,
8. Contrôle de l'exposition / protection individuelle,
9. Propriétés physiques et chimiques,
10. Stabilité et réactivité,
11. Données toxicologiques,
12. Données écologiques,
13. Données sur l'élimination du produit,
14. Informations relatives au transport,
15. Informations sur la réglementation,
16. Autres informations y compris les informations concernant la préparation et la mise à jour de la FDS.

La fiche atelier (Annexe 6): elle est éditée sous CHEMGES. Elle synthétise sur un format A4 les principales caractéristiques issues de la FDS (dangers pour l'homme et l'environnement, conduite à tenir et précautions d'emploi, EPI, premiers secours, élimination des déchets, etc.) (cf. annexe)

Elle est personnalisable suivant le champ d'activité.

L'étiquette déchet (Annexe 6 bis) : elle est éditée sous CHEMGES. Elle synthétise sur un format A4 la liste des produits déchets, les pictogrammes associés à ce ou ces déchets, les EPI nécessaires ainsi que les classes de risque. Cette étiquette doit être apposée sur une benne de déchets afin d'identifier son contenu.

4.2.3 Fiche enregistrement produit (Annexe 5)

La fiche d'enregistrement produit permet :

- de s'interroger sur la nécessité de faire entrer un nouveau produit à l'AIA CF,
- de mettre à jour la base de données.

Elle doit être utilisée dans les cas suivants:

- la SMD est utilisée mais n'est pas enregistrée dans CHEMGES,
- un utilisateur souhaite utiliser une SMD pour un essai,
- un utilisateur souhaite remplacer un produit existant par un nouveau produit,
- un utilisateur souhaite l'achat ou l'utilisation d'un nouveau produit.

La fiche est renseignée par le demandeur qui la met ensuite dans le circuit de validation ; celui-ci aura pris soin, auparavant, de demander l'autorisation d'utiliser ce nouveau produit au détenteur du certificat de type. A l'issue de ce circuit de validation, la commission SMD prononcera un avis sur ce nouveau produit.

4.2.4 Etiquette (Annexe 2)

L'étiquette réglementaire est la première information essentielle et concise, fournie à l'utilisateur sur les dangers du produit.

Le fabricant ou le fournisseur s'étiquetage réglementaire.

Elle doit être apposée sur les contenants de produit par le fabricant ou fournisseur, rédigée en français et conforme à la réglementation en vigueur.

En cas de reconditionnement d'un produit, il est impératif de procéder au ré-étiquetage du nouveau contenant.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 13
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

L'édition d'une étiquette n'est possible que sous le logiciel CHEMGES ; cette démarche est décrite dans le guide d'utilisation de CHEMGES « G/CF/ENV/001 ». Le format doit être adapté à la taille du contenant.

4.3 Organisation

4.3.1 Particularités liées à l'utilisation des CMR

La réglementation impose une gestion particulière pour les produits CMR :

- chaque entité doit établir et tenir à jour sa liste de produits CMR 1 et 2 utilisés. Cette liste doit être connue des opérateurs qui les utilisent.
- les chefs d'entités doivent réaliser une évaluation des risques au poste de travail sur l'utilisation des CMR afin de mettre à jour le DUERP, le médecin du travail et/ou le chargé de prévention peuvent les assister dans cette démarche,
- Dans le cadre du suivi médical de chaque personnel, toute utilisation de CMR doit être enregistrée dans la fiche individuelle d'exposition de chaque personnel exposé,
- les chefs d'entités assurent auprès des opérateurs une formation au poste de travail en insistant sur les risques liés à l'utilisation des CMR et les précautions mises en place. Pour ce faire, ils peuvent utiliser les données extraites du logiciel CHEMGES,
- chaque année les entités transmettent au médecin du travail, la liste des personnels exposés aux CMR de catégories 1 et 2.

4.3.2 Transport de matières dangereuses

Afin de répondre aux obligations réglementaires relatives au transport de marchandises dangereuses, l'AIA CF dispose d'un conseiller TMD. Cette prestation est contractualisée.

Transports internes : la livraison des produits s'effectue sous la responsabilité du magasin général sur « demande de perception » par les ateliers.

L'enlèvement des déchets dangereux s'effectue sous la responsabilité du département DMS sur « demande d'enlèvement » par les ateliers. Les personnels doivent pouvoir justifier d'une formation sur le transport des matières dangereuses.

Transports externes : Les travaux de dépotage, de déchargement et de chargement mettant en jeu des matières dangereuses soumis au règlement ADR (Accord européen sur le transport des matières dangereuses) font l'objet d'un protocole de sécurité ou d'un plan de prévention reprenant et traitant les risques spécifiques encourus.

Au point de chargement ou de déchargement, les consignes de sécurité, afférentes au travail à effectuer, aux matières à manipuler et aux risques encourus, sont obligatoirement affichées. L'**Annexe 7** (extraite de la note AMR 2006 du 31 mars 2006) représente le synoptique relatif aux opérations de chargement / déchargement ainsi que le protocole de sécurité.

Dans le cas d'un chargement pour un transport de marchandises dangereuses à l'extérieur de l'établissement, le responsable AIA CF des travaux doit appliquer une check liste de vérification (cf. **Annexe 8**).

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 14
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Transport et manutention de bouteilles de gaz comprimés : voir le règlement de sécurité n°45.

Transport de SMD lors des détachements de spécialistes sur bases aériennes : voir le règlement de sécurité n°50.

Transport par voie aérienne : la documentation et l'emballage sont réalisés sous l'autorité d'une personne habilitée (IATA).

4.3.3 La commission SMD.

La commission de gestion des SMD est animée et pilotée par l'Adjoint Maîtrise des Risques (AMR). Elle est composée de membres permanents qui représentent les différentes compétences de l'établissement dans le domaine :

- Le Chargé de Prévention des Risques Professionnels de l'établissement, responsable du bureau HSCT,
- Le médecin de prévention,
- Le chargé de protection environnement, responsable du système de management environnemental (norme ISO 14001) ;
- Le correspondant REACH,
- L'administrateur CHEMGES,
- L'administrateur local QUICK FDS,
- Le bureau logistique correspondant du magasin et flux logistique.

Elle peut faire appel à d'autres personnes de l'établissement en fonction des sujets traités. Ces correspondants sont plus particulièrement chargés de définir les produits en utilisation notamment en cas d'obsolescence et d'harmoniser et rationaliser les types de produits à utiliser (Ex : bureau méthodes industrielles, achats, département moyens de soutien, représentants du personnel au CHSCT, ...).

La commission SMD a pour mission :

- de recenser les situations de travail exposées aux SMD,
- de s'assurer du respect des réglementations concernant ces situations de travail,
- d'identifier et mettre (ou faire mettre) en œuvre les actions de mise en conformité par rapport à la réglementation,
- harmoniser et rationaliser les produits utilisés au sein de notre établissement,
- autoriser l'utilisation d'un nouveau produit ou prononcer l'interdiction d'un produit existant,
- s'assurer de la bonne gestion des SMD, y compris de leur élimination.

4.3.4 Approvisionnement

L'approvisionnement des SMD suit le processus logistique commun à tous les approvisionnements de l'établissement. Les gestionnaires, en fonction de l'état des stocks et des consommations ou sur demande des utilisateurs, lancent les actions de re-complètement des stocks (marchés, bon de commande).

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 15
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

4.3.5 Stockage des SMD (cf. Annexe 9)

Chaque SMD possède des conditions de stockage qui sont précisées dans la FDS, notamment les compatibilités de stockage entre familles de produits (cf. **Annexe 4**). Tous les contenants de substances et mélanges dangereux stockés dans l'établissement (et délivrés) doivent être porteurs de l'étiquette relative à la SMD qu'ils renferment.

Trois magasins de stockage dédiés aux SMD sont gérés par leur correspondant environnement :

- DSC/M (bât. 17 et 18) : Stockage de produits toxiques liquides,
- TFPS (bât. 6) : Stockage de produits toxiques et très toxiques,
- TG (bât 32) : Stockage de produits toxiques liquides et inflammables.

Ces secteurs sont à accès réglementés.

Tout SMD doit être stocké sur rétention (vide, propre et sèche). Le volume de chaque capacité de rétention doit être au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand contenant,
- 50 % de la totalité des volumes pouvant être présents.

Pour les produits toxiques, la quantité maximale pouvant être stockée en fonction de la rétention, doit être affichée.

Nota : les produits spécifiques pour le traitement de surface sont livrés directement au magasin TFPS.

Les ateliers disposent à l'intérieur des bâtiments d'armoires métalliques (ou plastiques pour les produits corrosifs) comportant des rétentions suffisantes pour stocker les petits contenants (volume généralement inférieur à 15 litres ; des bidons de capacité supérieure à 15 litres peuvent également être stockés).

À l'extérieur des bâtiments, des soutes à ingrédients sont spécialement conçues et réservées au stockage des SMD en fûts et bidons.

4.3.6 Élimination des SMD

Elle est assurée par le Département Moyens de Soutien (DMS).

L'élimination des SMD est gérée comme tout autre déchet par la procédure interne P/CF/ENV/100.

Les SMD liquides usagés (déchets dangereux) sont collectés par type de filières adaptées de traitement (recyclage, valorisation, élimination) dans des soutes de récupération séparées des soutes à produits neufs.

Tout SMD à éliminer ou tout contenant souillé par un SMD est un déchet dangereux.

Les effluents des stations de traitement (nettoyage, décapage, traitement de surface, biologique) sont traités par les filières correspondantes.

Fûts vides ayant contenu des hydrocarbures ou autres produits inflammables : il est rappelé que le découpage des fûts vides ou autres récipients ayant contenu des hydrocarbures ou autres produits inflammables est **rigoureusement interdit**.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 16
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

4.3.7 Sous-traitants

L'utilisation de SMD par des entreprises extérieures sur le site de l'AIA CF doit se faire dans le respect de la réglementation. L'entreprise extérieure doit informer ses salariés sur les risques encourus et leur assurer des conditions de travail réglementaires.

Les entités qui font intervenir des entreprises extérieures sont chargées de leur fournir les FDS des SMD de l'établissement qu'ils seront appelées à manipuler.

Les sous-traitants internes permanents (nettoyage, décapage, peinture, bourrellerie, magasinage, ...) sont responsables de leur approvisionnement et de leur stockage de SMD. La définition de cette liste est imposée par l'AIA CF.

Les sous-traitants intervenant pour des chantiers ponctuels (infrastructures, entretien, installation de machines, ...) sont responsables dans le choix et l'utilisation de leurs SMD. Cependant la FDS de ces SMD doit pouvoir être disponible à tout instant et transmise, au besoin, à l'AIA CF.

4.3.8 Responsable suivi contrats

Il s'assure que les obligations de gestion des SMD imposées aux sous-traitants sont respectées. Pour cela, en amont de la réalisation des travaux, il réalise/fait réaliser et fait valider un plan de prévention avec les prestataires.

4.4 **Bonnes pratiques**

L'emploi des SMD doit être limité aux stricts besoins de l'établissement avec le souci constant de la recherche d'une moindre toxicité et/ou dangerosité.

4.4.1 Enregistrement d'un nouveau produit

Tous les SMD utilisables dans l'établissement doivent être enregistrés dans le logiciel CHEMGES. Dans le cas contraire, une fiche d'enregistrement produit doit être renseignée.

Toute entité désireuse d'utiliser ou de faire utiliser un produit encore non répertorié à l'AIA CF documente la fiche d'enregistrement produit disponible sous l'intranet. Le demandeur s'attachera de compléter de manière exhaustive la page 1 de la fiche et la mettra ensuite dans le circuit de validation.

En cas de besoin d'expérimentation d'un SMD nouveau, le demandeur attend de détenir l'autorisation (retour de la fiche d'enregistrement produit) pour réceptionner et utiliser ce SMD.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 17
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

4.4.2 Approvisionnement / Réception

A chaque livraison de SMD, l'agent de recette du magasin général (ou l'entité qui réceptionne le produit) vérifie la présence de la FDS (conformément aux exigences du marché).

Chaque livraison de SMD fait l'objet des vérifications suivantes :

- l'étiquetage réglementaire est identifié correctement (étiquetage réglementaire § 4.2.4),
- l'emballage est adéquat et en bon état,
- la FDS est livrée avec le produit.

Une attention particulière est à apporter aux livraisons de SMD hors circuit d'approvisionnement normal : livré avec une machine, un équipement, un aéronef, un autre AIA, un client, un échantillon pour un test, achats en ville,

Dans le cas d'une livraison d'un produit toxique ou E (explosif) au magasin général (autre utilisateur que TFPS ou petit flacon livré avec d'autres produits), alors celui-ci est isolé et DSC/M prévient l'utilisateur pour le prendre en charge. Ce dernier prend toutes les précautions utiles pour sa manutention.

4.4.3 Stockage – Affichage

Tous les SMD doivent être stockés sur rétentions adaptées, maintenues propres et sèches.

Concernant le stockage :

- il respecte la compatibilité des produits,
- les produits corrosifs sont stockés sur des rétentions plastiques et non métalliques,
- les produits corrosifs basiques sont séparés des produits corrosifs acides.

Les FDS ou fiches atelier produit sont disponibles dans un classeur à proximité des zones de stockage.

Le classeur des FDS doit être revu tous les 6 mois afin de tenir à jour les FDS présentes à l'intérieur (intégration des produits nouveaux et suppression des produits plus utilisés ou périmés).

Il est affiché aux zones de stockage la quantité maximale des SMD stockés (information des pompiers en cas d'incendie), le tableau de compatibilité et l'identification des produits (neufs et usagés).

Les CMR sont identifiés dans la liste des SMD.

4.4.4 Utilisation – Transport (division – reconditionnement)

Utilisation :

Avant toute utilisation d'un SMD, l'opérateur doit s'assurer:

- que le produit est étiqueté conformément à la réglementation,
- qu'il dispose de la Fiche Atelier ou de la FDS, des EPI et des moyens techniques nécessaires à l'utilisation de celui-ci,

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 18
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Il convient également qu'il s'informe sur le produit avec la fiche atelier CHEMGES afin de connaître les risques, précautions d'emploi et protections collectives / individuelles à mettre en œuvre (ventilation : privilégier l'emploi sous hotte aspirante, gants adaptés, masque, lunettes, ...).

Il prévient sa maîtrise de la présence d'un contenant non identifié ou des produits ne disposant pas de Fiche Atelier ou de FDS.

Au cours de l'utilisation, il convient :

- tenir compte des dangers possibles d'inflammabilité,
- ne pas fumer, manger ou boire sur les lieux du travail,
- éviter tout déversement de produit sur le sol,
- ne pas laisser de fûts ou bidons ouverts,
- les grands contenants doivent rester dans les soutes extérieures,
- utiliser des contenants adaptés (ne pas utiliser des contenants alimentaires, ...),
- prélever la quantité nécessaire pour l'opération ou pour la journée,
- faire prendre en considération les évolutions des SMD sur les cartes de travail.

En fin d'opération ou de journée :

- la règle générale est de ranger les produits communs à l'atelier dans l'armoire à SMD,
- toutefois, lorsque l'organisation du travail nécessite la conservation de produits d'utilisation quotidienne en petites quantités en atelier (établi, poste avion, ...) ceux-ci doivent être rangés dans un bac de rétention plastique rouge (flacons identifiés, aérosols, pissettes identifiées, petits pots de graisse, ...) (cf. **Annexe 10**),
- ranger les produits souillés dans les containers à couvercle marron et les déchets liquides dans les fûts de collecte dans les soutes à ingrédients,
- se laver les mains avant de manger et de boire,
- se changer si un vêtement est souillé,
- signaler à la maîtrise tout produit non identifié,
- pour les produits souillés et l'élimination des SMD voir le § 4.4.5.

Division d'un produit : la division d'un produit doit être limitée au maximum en utilisant des contenants adaptés au besoin (utilisation de bouteille ayant contenu des produits comestibles est rigoureusement interdite).

Utiliser les mêmes récipients pour les mêmes produits.

Le ré-étiquetage est obligatoire, avec une étiquette imprimée par le logiciel CHEMGES, collée sur toute sa surface.

Transports : Afin de réduire les risques de renversement accidentel, les moyens de transport doivent être adaptés aux récipients transportés.

4.4.5 Tri – Élimination

Pour les SMD liquides usagés, aucun rejet à l'égout, réseau eaux vannes et eaux pluviales (évier, lavabo, lave-œil, regard) n'est toléré, ni aucun stockage à l'air libre.

Les fûts vides ayant contenu des hydrocarbures ou autres produits inflammables sont regroupés par MSGE à la déchetterie. L'évacuation se fait sur demande d'enlèvement.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 19
-----------------------------------	---	------------------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Tout élément (chiffon, papier, carton, emballage, bidon, ...) souillé par des SMD est à son tour considéré comme un produit dangereux et doit être éliminé dans la filière des déchets dangereux : collecte dans les **bacs à couvercle marron pour les déchets solides**.

Les contenants métalliques de SMD vides sont récupérés dans une filière spécifique.

En cas de doutes sur le tri et l'élimination d'un déchet, se référer au guide de tri des déchets ou demander assistance au conseiller de tri.

5 - SITUATION D'URGENCE

5.1 Dysfonctionnement

2 types de dysfonctionnement peuvent survenir à l'AIA CF :

- problème à la livraison (erreur d'aiguillage),
- défaut d'aspect du contenant (emballage détérioré). Dans ces cas il est nécessaire d'isoler le produit et d'alerter la hiérarchie.

5.2 Incident ou accident

En cas d'incident ou accident (sécurité / santé et environnement) appeler les pompiers pour traitement suivant les consignes de sécurité et rechercher la FDS des SMD concernés. Informer également le CPE de tout incident environnemental.

6 - GLOSSAIRE

ADR Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

AIA CF Atelier industriel de l'aéronautique de Clermont-Ferrand

AMR Adjoint Maîtrise des Risques

ATEX ATmosphère EXplosive

BIM/MP Bureau Ingénierie de Maintenance / section équivalence Méthodes et Produits

BMR Bureau maîtrise des risques

BSD Bordereau de suivi de déchets

CCTP Cahier des Clauses Techniques Particulières

CLP Classification Labelling and Packaging

CMR Cancérigène Mutagène et Reprotoxique

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 20
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

CMP	Chargé de Médecine Préventive
COV	Composés Organiques Volatils
CPE	Chargé de Protection Environnement
DMS	Département des Moyens de Soutien
DSC/M	Département Supply Chain/Magasin
DUERP	Document Unique d'Évaluation des Risques Professionnels
EPI	Équipement de Protection Individuelle
FDS	Fiche de Données de Sécurité
HSCT	Section Prévention des Risques Professionnels
P/CF/ENV	Procédure /Clermont – Ferrand/ENVironnement
ISO	Organisation International of Standardisation
REACH	Registration, Evaluation, Authorization and restriction of CHemicals
SMD	Substances ou mélanges dangereux
TFPS	Atelier de traitement de surface
TG	Atelier décapage peinture bourrellerie
TMD	Transport Matières Dangereuses

Annexe 5 du CCTP accès maintenance hélice A400M

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 21
----------------------------	--	-----------

Annexe 1 : Exemple de FDS

Fiche de données de sécurité

selon Règlement REACH n°1907/2006/CE, Article 31

Date d'impression : 28.05.2015

Révision: 08.11.2010

1 Identification du produit/ingrédient

Nom du produit : ESSENCE F / XS-71

Référence du produit :

7910 211 011

XS-71/1

Emploi/famille du produit : Solvants ou diluants

Fabricant : Service des Essences des Armées

Bureau chargé de l'édition : Bureau HSCT (poste 4106)

Bureau chargé des renseignements :

BMR/HSCT (poste 4106) et CMP (poste 4269) pour les renseignements relatifs à la sécurité,

BMR/ENV (poste 4252) pour les renseignements relatifs à l'environnement.

BIA/MP (poste 6594) pour les renseignements techniques.

Centre Antipoison et Toxicovigilance France : 01/45/42/59/59

2 Identification des dangers

Principaux dangers :



Xn Nocif

F Facilement inflammable

N Dangereux pour l'environnement

Indications particulières concernant les dangers pour l'homme et l'environnement :

Le produit est à étiqueter.

R 11 Facilement inflammable.

R 38 Irritant pour la peau.

R 51/53 Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.

R 65 Nocif; peut provoquer une atteinte des poumons en cas d'ingestion.

R 67 L'inhalation de vapeurs peut provoquer somnolence et vertiges.

Éléments d'étiquetage CIP



Danger

H225 - Liquide et vapeurs très inflammables.



Danger

H304 - Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.



Attention

H315 - Provoque une irritation cutanée.

H336 - Peut provoquer somnolence ou vertiges.



H411 - Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Prévention :

P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

(suite page 2)

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 2 : EVOLUTION DE L'ETIQUETTE

		NOM, ADRESSE ET TELEPHONE DU FABRICANT
Xn - Nocif	F - Facilement inflammable	
TOLUENE XS 61		
Le produit contient : Toluène R11 : facilement inflammable R20 : <i>nocif par inhalation</i> S16 : Conserver à l'écart de toute flamme ou d'étincelles. Ne pas fumer. S25 : Éviter le contact avec les yeux. S33 : Éviter l'accumulation des charges électrostatiques. S60 : Éliminer le produit et son récipient comme un déchet dangereux		

Pictogrammes de danger



Société BONCOLOR
1 bis, rue de la Source 92350 PORLY
Tel: 01 23 45 67 89

TRICHLOROÉTHYLÈNE

DANGER



Mention d'avertissement

Mentions de danger

Conseils de prudence

Peut provoquer le cancer.
 Susceptible d'induire des anomalies génétiques.
 Provoque une sévère irritation des yeux.
 Provoque une irritation cutanée.
 Peut provoquer somnolence ou vertiges.
 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.
 En cas d'exposition prouvée ou suspectée, consulter un médecin.
 Éviter le rejet dans l'environnement.

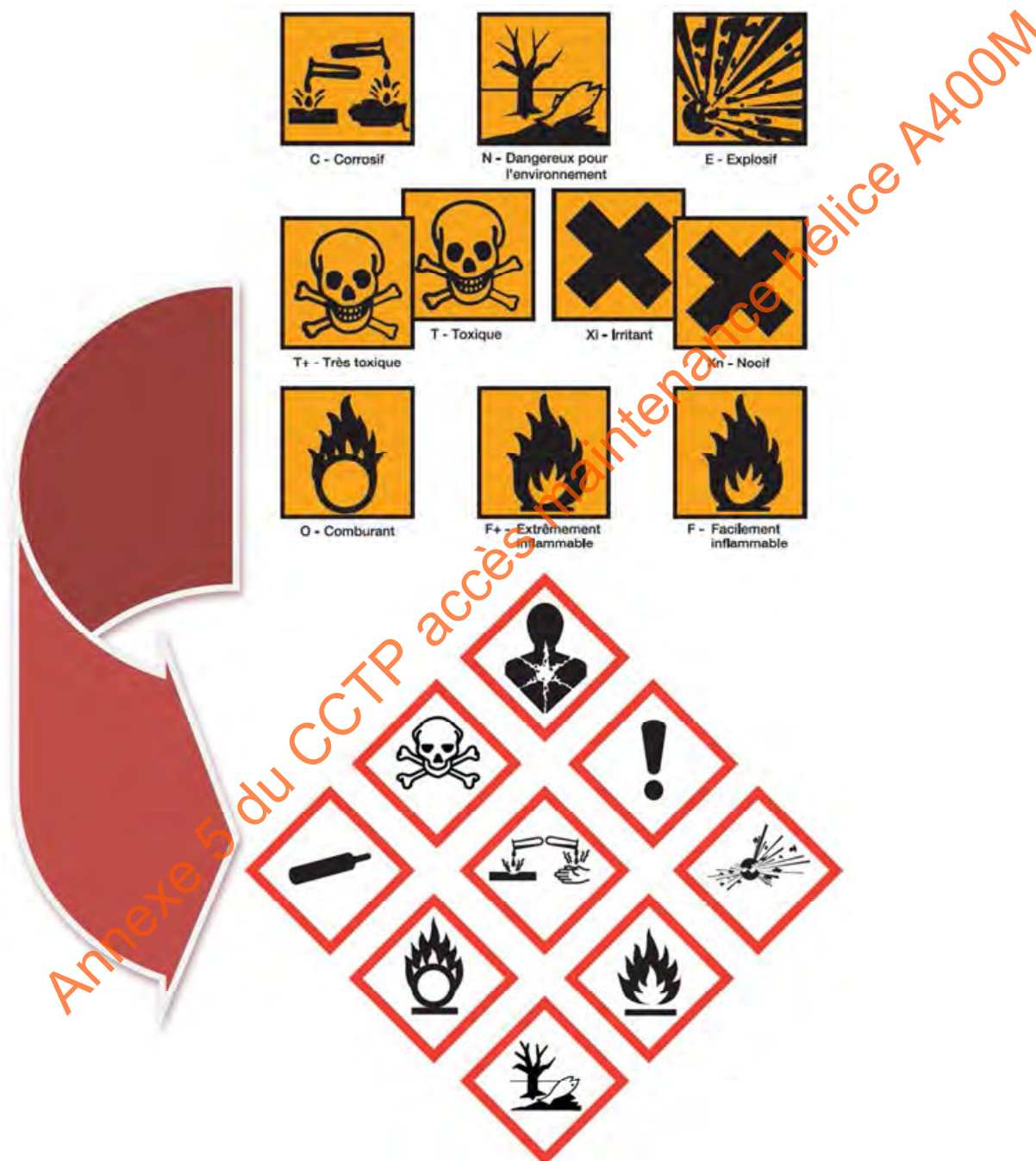
N° CE 201-167-4

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 23
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 3 : ÉVOLUTION DES PICTOGRAMMES

Avec la nouvelle réglementation l'étiquetage des produits changeant ; voici un récapitulatifs des anciens et des nouveaux pictogrammes.



Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 24
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 4 : TABLEAU DES INCOMPATIBILITÉS DE STOCKAGE DES SMD



ZONE DE STOCKAGE SPD

Substances et Préparations Dangereuses



Peuvent créer : intoxication, irritation, lésions, brûlures, incendie, explosion

Pour plus d'information, voir l'étiquetage sur les contenants et les FDS (Fiches Données Sécurité)

COMPATIBILITES

	OUI	NON	NON	OUI
	NON	OUI	NON	Condi tions
	NON	NON	OUI	OUI
	OUI	Condi tions	OUI	OUI
N - Dangereux pour l'environnement	F - Facilement inflammable	O - Combustible	T - Toxique	Xn - Nocif

AUTRES

CONSIGNES :



- 1 Ne pas fumer
- 2 Porter les équipements de protection adaptés
- 3 Manipuler les récipients avec précaution
- 4 Ne pas empiler les récipients
- 5 Fûts en perce verticaux si possible
- 6 Produits usagés traités comme déchets dangereux : pas de rejets sol, égout
- 7 Tenir le local propre et fermé
- 8 Se laver les mains

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

ANNEXE 4 bis : TABLEAU DES INCOMPATIBILITÉS DE STOCKAGE DES SMD















SCHEMA SIMPLIFIE DES INCOMPATIBILITES ENTRE SUBSTANCES ET PRODUITS DANGEREUX

(STOCKAGE , MANIPULATION , REJET)

+ substances compatibles entre elles

O ne doivent être stockés , manipulés , rejetés ensemble que si certaines conditions particulières sont appliquées

-- SUBSTANCES ET PRODUITS DANGEREUX INCOMPATIBLES ENTRE EUX

								
F facilement inflammable F+ extrêmement inflammable		+	--	--	O	+	--	--
E explosif		--	+	--	--	--	--	--
T toxique très toxique		--	--	+	--	+	O	--
O comburant		--	--	--	+	O	O	--
Xn nocif		O	--	+	O	+	+	--
Xi irritant		+	--	O	O	+	+	O
C corrosif		--	--	--	--	--	O	O

AIA CLERMONT FERRAND / LE CHARGE DE PREVENTION tél 4106 ou 3100

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 26
----------------------------	--	-----------

Ce document est la propriété du SIAé. Il ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 5 : FICHE ENREGISTREMENT PRODUIT

AIA-CF Site : CFd <input type="checkbox"/> DTP <input type="checkbox"/>	FICHE D'ENREGISTREMENT PRODUIT (Substances et Mélanges Dangereux)		N° _____ Entité : _____
Demandeur	Entité	Date	Signature
Produit : <ul style="list-style-type: none"> - utilisé, non enregistré dans Chemges <input type="checkbox"/> - utilisé dans un autre AIA <input type="checkbox"/> - pour essai <input type="checkbox"/> - pour remplacer un produit existant <input type="checkbox"/> (renseigner case " remplacement du produit existant") - pour un nouveau besoin : ponctuel <input type="checkbox"/> permanent <input type="checkbox"/> 		Méthode d'utilisation prévue: Observations :	
Désignation commerciale			
Référence RACE			
Forme du Produit	Solide <input type="checkbox"/> Liquide <input type="checkbox"/> Poudre <input type="checkbox"/> Autre <input type="checkbox"/>		
Fabricant fournisseur			
Consommation estimée annuelle ou totale (besoin ponctuel)		Concentration si le produit est utilisé dilué	
Conditionnement			
Quantité maxi stockée			
Ce produit est utilisé par : - l'AIA -CF Entité(s) utilisatrice(s) : _____ - un prestataire Objet du marché ou de la prestation : _____			
Ce produit est approvisionné par : - l'AIA -CF : _____ - un client de l'AIA-CF : _____ - un prestataire de L'AIA-CF : _____			
Documents joints : Fiche de données de sécurité <input type="checkbox"/> Fiche technique. à joindre obligatoirement pour les produits multi-composants (colle peinture PR...) <input type="checkbox"/> Fiche d'identité du bain. (à joindre pour un bain traitement de surface) <input type="checkbox"/>			
Remplacement du produit existant :			
Désignation :	Référence :	RACE :	
Reste à consommer :	Durée :		
LES CHAMPS DE CETTE PAGE DOIVENT ETRE DOCUMENTES PAR LE DEMANDEUR			

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 27
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Circuit de validation du produit		
1-Validation BIM/MP : nom date : visa :		
Observations		
avis favorable	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
2-Validation correspdt Reach : nom date : visa :		
Observations		
avis favorable	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
3-Validation BMR/ HSCT : nom date : visa :		
Mesures de prévention		
avis favorable	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
4-Validation BMR/ ENV. : nom date : visa :		
Mesures de prévention		
avis favorable	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
5-Validation médecin prév. : nom date : visa :		
Mesures de prévention		
avis favorable	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
Avis de la commission SMD		
Produit à mettre en production	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
Essai d'un nouveau produit	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
Introduction produit dans DUERP	OUI : <input type="checkbox"/>	NON : <input type="checkbox"/>
Participants		
Observations		
Date		
Enregistrement	Quick : <input type="checkbox"/>	Chemges : <input type="checkbox"/>

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 28
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 6 : EXEMPLE DE FICHE ATELIER

<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> FICHE ATELIER PRODUIT </div>		
Champ d'activité Maintenance aéronefs et équipements Poste Nettoyage / dégraissage		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Désignation du produit dangereux </div> <p style="text-align: center;">WHITE SPIRIT DESAROMATISE S-752/1</p> <p>CSD : 7910 211 000</p>		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Dangers pour l'homme et l'environnement </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">    </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <p>Liquide et vapeurs inflammables. Nocif par inhalation. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires. L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau. Le produit contient: naphtha lourd (pétrole), hydrotraité</p> </div> </div>		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Conduite à tenir et précautions d'emploi </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">   </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <p>Veiller à une bonne ventilation du poste de travail ou une aspiration des vapeurs à la source. Eviter tout contact du produit avec la peau et les yeux. Ne pas fumer, manger, boire dans les locaux de travail et de stockage. Tenir à l'écart des produits alimentaires et des boissons. Porter les équipements de protection individuelle. Ne jamais garder sur soi un vêtement imprégné. Après la fuite d'un liquide, aérer absolument. Eviter à tout prix la formation d'étincelles et les flammes. Lors de transvasement, éviter l'évaporation et l'éclaboussement.</p> </div> </div>		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Equipements de protection individuelle </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">   </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <p>PROTECTION RESPIRATOIRE Utiliser un masque filtrant anti-gaz A, si la ventilation est insuffisante. PROTECTION DES YEUX ET DU VISAGE. Porter des lunettes de protection. PROTECTION DES MAINS. Porter des gants en nitrile. PROTECTION DU CORPS. Vêtement de travail et chaussures de protection.</p> </div> </div>		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Premiers secours </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <p>CONTACT AU NIVEAU DE LA PEAU Bien laver la peau contaminée avec de l'eau et du savon. Enlever les vêtements imprégnés. En cas de trouble ou de gêne aller au CMP en donnant le nom du produit. CONTACT AVEC LES YEUX Laver immédiatement au lave-œil pendant 10 minutes en gardant les paupières ouvertes. En cas de trouble ou de gêne aller au CMP en donnant le nom du produit. APRES INHALATION Mettre la personne à l'air libre. En cas de trouble, appeler le 18 en donnant le nom du produit, et se rendre au CMP. INGESTION ACCIDENTELLE. Ne pas faire vomir, ne pas faire boire. En cas de troubles de la conscience prévenir un secouriste. Appeler le 18 en donnant le nom du produit. EN CAS D'INCENDIE. Se conformer aux consignes incendie de l'atelier. Eteindre immédiatement les petits incendies avec de la poudre d'extinction ou CO2, éventuellement avec la pulvérisation d'un jet d'eau. Eviter de respirer la poussière, les vapeurs ou les gaz d'incendie - utiliser un appareil de protection respiratoire. EN CAS DE DEVERSEMENT ACCIDENTEL. Porter les E.P.I Recueillir le produit à l'aide d'un moyen approprié et le déposer dans le collecteur de déchet.</p> </div> </div>		
<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center;"> Concernant l'élimination des déchets </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="flex: 1;">   </div> <div style="flex: 2; padding-left: 10px;"> <p>Ne pas jeter dans les égouts. Ne pas jeter avec les déchets ménagers. Les emballages et les consommables souillés par le produit doivent être déposés dans le contenant correspondant au code déchet ci-dessous.</p> </div> </div>		
Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 29

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 6 bis: EXEMPLE D'ETIQUETTE DECHET

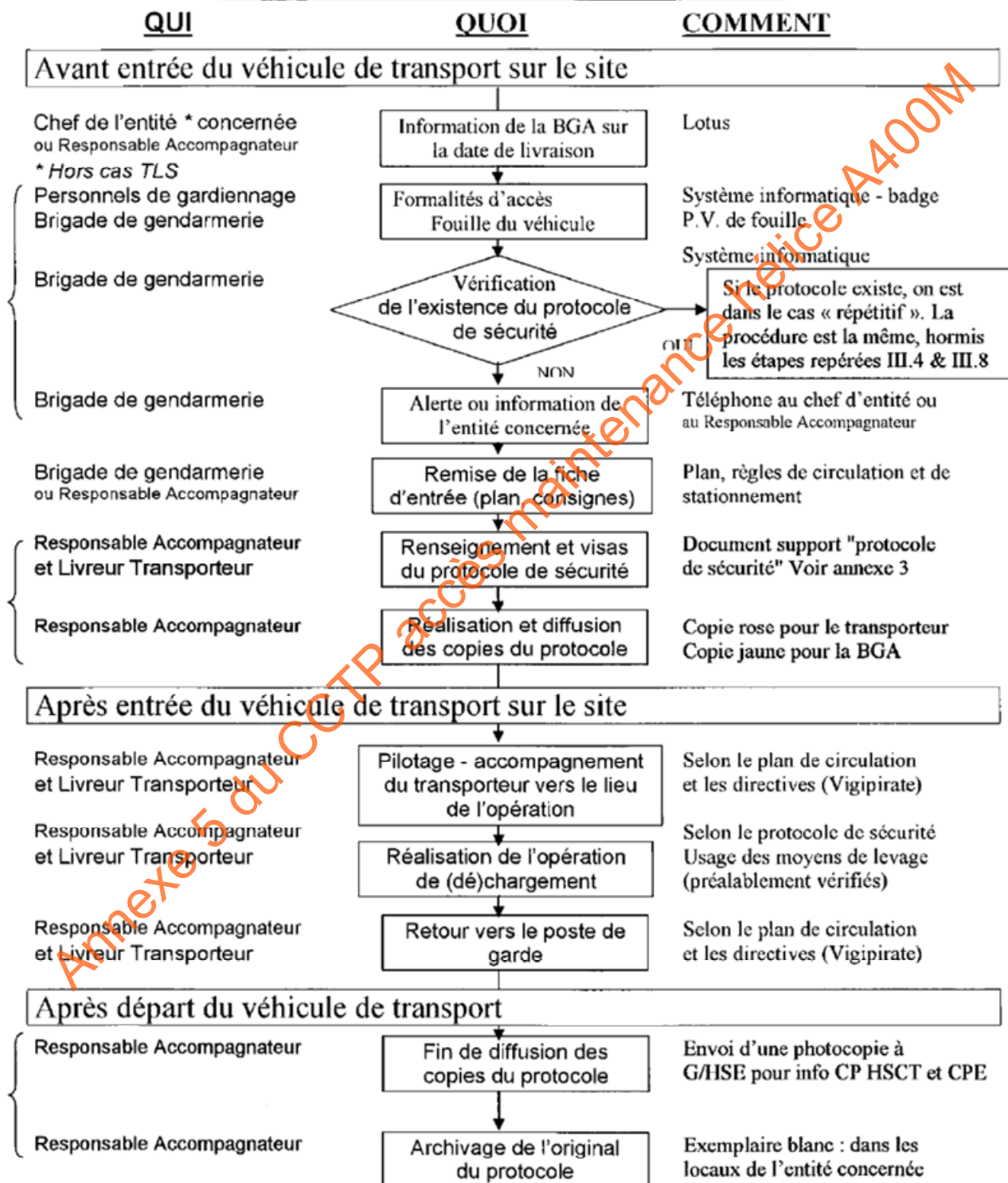
	<h1>Déchets peinture</h1>	 SIAé / AIA-CF
	<h2>Liste des produits. Boues et liquides de peintures</h2>	
 Gants en néoprène	<p> H225 Liquide et vapeurs très inflammables. H350 Peut provoquer le cancer. H361d Susceptible de nuire au fœtus. H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.  H315 Provoque une irritation cutanée. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. </p>	
TOPP		Bât : 32
N° FICHE MSGE :		Fût plein <input type="checkbox"/>
<p> Classe 3 (F1) Indice Kemler : 336 ADR 1263 PEINTURES, disposition spéciale 640E ADR III Catalogue européen des déchets 08 01 11*: déchets de peintures et vernis contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses Au remplissage du BDS (case 4. Mentions au titre des règlements ADR), ajouter le mot DECHET entre 1263 et PEINTURES. </p> 		

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 30
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 7 : CONSIGNE SECURITE CHARGEMENT / DECHARGEMENT

OPERATION de (DE) CHARGEMENT : PROCEDURE



Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 31
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

PROTOCOLE DE SECURITE arrêté du 26 avril 1996
OPERATIONS DE CHARGEMENT OU DE DECHARGEMENT EFFECTUEES A L'ATELIER INDUSTRIEL
DEL'AERONAUTIQUE DE CLERMONT-FERRAND PAR UNE ENTREPRISE EXTERIEURE

RAISON SOCIALE DU TRANSPORTEUR

YOpérations de chargement et déchargement à caractère répétitif : un seul protocole à établir, tant que les produits, les lieux, les modes opératoires restent inchangés. N° de marché :début.....fin.....

ou

YOpérations de chargement et déchargement à caractère ponctuel : un protocole à établir pour chaque opération
Ces informations sont à compléter par le responsable de l'opération Article R 237-3 du code du travail

I - LA MARCHANDISE

I-1/Nature de la marchandise

I-2/ Conditionnement de la marchandise

Y colis Y conteneur Y fût Y palette Y vrac Ycaisse Ysac
 Ybidon Yciterne Ypalette conditionnée sous film plastique

II - LES MOYENS

II-1/Moyens nécessaires pour le chargement ou le déchargement disponible sur le site et pouvant être utilisés pendant l'opération

Yquai simple Yquai à niveau variable

II-2/Moyens nécessaires à l'opération de chargement ou de déchargement.

Le responsable de l'opération s'assure que :

- si le matériel est à la charge du transporteur celui-ci doit avoir subi les vérifications et contrôles réglementaires
- si le matériel appartient à l'AIA, il y a **obligation d'intervention** par du personnel AIA (application stricte du paragraphe 2.8 page 13 de l'instruction 300611-voir au recto)

Ygruec Ydiable Ytranspalette Ypont roulant Ycamion
 Ychariot élévateur Ycamion citerne Ymanuel

III - LES RISQUES

III-1/Nature des risques générés par l'opération, relative aux produits, aux conditions et aux matériels

Yincendie Yproduits toxiques Yproduits corrosifs Ycomburant
 Yproduits cancérigènes Yproduits radioactifs Yproduits dangereux pour l'environnement
 Yaccidents liés aux manœuvres de conduite Yexplosion

IV - LA PREVENTION

Mesures de prévention à la charge du transporteur

IV-1/La formation et l'information

- Yles personnels de la Société de transport ont reçu la formation gestion et postures
- Yles personnels de la Société de transport sont formés à la manipulation des moyens déclinés au paragraphe II-1 et détiennent les aptitudes correspondantes
- Yles personnels de la Société de transport sont informés des risques spécifiques à l'opération (à préciser)

IV-2/L'emploi des équipements de protection individuelle décrits ci-après sont obligatoires

Ylunettes Ygants Ychaussures de sécurité
 Yprotection des voies respiratoires Yvêtement de travail

ENTREPRISES	NOM ET QUALITE DU REPRESENTANT	DATE	SIGNATURE
A.I.A.			
TRANSPORTEUR			

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 32
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 8 : CHECK LIST TRANSPORT EXTERIEUR AIA

CHECK-LIST DE CONTROLE AVANT CHARGEMENT DE MARCHANDISES REGLEMENTEES ADR EN COLIS

TRANSPORTEUR : ...	N° TRACTEUR : ...	N° REMORQUE : ...
--------------------	-------------------	-------------------

CHAPITRE ADR	Dispositions	Colis	
		< seuils chap. 1.1.3.6	> seuils chap. 1.1.3.6
DOCUMENTS (ADR, chap. 5.4)	Emballages agréés ADR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Formation du conducteur ⁽¹⁾	/	<input type="checkbox"/>
	Document de transport ⁽²⁾	<input type="checkbox"/> ⁽³⁾	<input type="checkbox"/>
	Consignes de sécurité ⁽⁴⁾	/ ⁽⁵⁾	<input type="checkbox"/>
	Bordereau Suivi Déchets Industriels (si concerné)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Récépissé de déclaration d'activité de transport de déchets (si concerné)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MOYENS D'EXTINCTION (ADR, chap. 8.1.4)	1 extincteur cabine 2 kg poudre mini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PTAC < 3,5 tonnes :	/	<input type="checkbox"/>
	Extincteurs chargement (total : 4 kg poudre mini)	/	<input type="checkbox"/>
	PTAC > 3,5 tonnes et < 7,5 tonnes :	/	<input type="checkbox"/>
	Extincteurs chargement (total : 8 kg poudre mini)	/	<input type="checkbox"/>
EQUIPEMENTS DIVERS (ADR, chap. 8.1.5)	2 signaux d'avertissement autoporteurs	/	<input type="checkbox"/>
	Baudrier / vêtement fluorescent (EN 471)	/	<input type="checkbox"/>
	Lampe de poche AdF	/	<input type="checkbox"/>
	Equipements spécifiques (cf. consignes de sécurité) remises au transporteur	/	<input type="checkbox"/>
		/	<input type="checkbox"/>
SIGNALISATION (ADR, chap. 8.1.3)	Panneaux orange vierges ⁽⁶⁾	/	<input type="checkbox"/>
	Plaques étiquettes de danger ⁽⁷⁾	/	<input type="checkbox"/>
CHARGEMENT DU VEHICULE	Calage et arrimage du chargement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ETAT APPARENT DU VEHICULE (ADR, chap. 7.5.1)	Etat des pneumatiques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Etat des dispositifs d'éclairage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Etat général apparent	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Chargeur	Chauffeur
Date :	Interlocuteur :	Interlocuteur :
Lieu du chargement : ...	Signature	Signature

- (1) Colis et quantité > chap. 1.1.3.6, si PTAC < 3,5 t : chapitre 1.3 ADR et si PTAC > 3,5 t : certificat de base en cours de validité
- (2) Mentions à porter dans document de transport rédigées dans une langue officielle du pays expéditeur et en français / allemand ou anglais si la langue officielle est autre
- (3) Avec la mention "transport ne dépassant pas les limites libres prescrites au 1.1.3.6 de l'ADR "
- (4) Consignes sécurité fournies dans une langue comprise par conducteur, dans toutes les langues du pays d'origine, de transit et de destination
- (5) L'expéditeur ne bénéficie des exemptions du 1.1.3.6 que s'il est assuré que les seuils du chapitre 1.1.3.6. ne seront dépassés à aucun moment du transport.
- (6) Panneaux orange apposés à l'avant et à l'arrière du camion
- (7) Transport franco français : dès 3 t de masse brute de matières de la même classe, apposer étiquettes de danger à l'arrière et de chaque côté du camion

Selon l'arrêté ADR : en cas de contrôle négatif d'un des éléments ci-dessus et s'il ne peut pas être mis en conformité, le transport ne doit pas être effectué.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 33
----------------------------	--	-----------

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

**CHECK-LIST DE CONTROLE AVANT CHARGEMENT DE MARCHANDISES
REGLEMENTEES ADR EN CITERNE**

TRANSPORTEUR : ...	N° TRACTEUR : ...	N° REMORQUE : ...
--------------------	-------------------	-------------------

CHAPITRE ADR	DISPOSITIONS	Correct	Incorrect
DOCUMENTS (ADR, chap. 5.4)	Permis de conduire du conducteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Certificat de formation du conducteur ⁽¹⁾	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Récépissé de déclaration d'activité de transport de déchets (si concerné)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Consignes de sécurité remises par l'expéditeur ⁽²⁾	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bordereau de Suivi de Déchets (si concerné) remis par l'expéditeur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MOYENS D'EXTINCTION (ADR, chap. 8.1.4)	1 extincteur cabine 2 kg poudre mini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PTAC > 3,5 tonnes et < 7,5 tonnes : Extincteurs chargement (total : 8 kg poudre mini)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PTAC > 7,5 tonnes : Extincteurs chargement (total : 12 kg poudre mini)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EQUIPEMENTS DIVERS (ADR, chap. 8.1.5)	Cale adaptée à la largeur du pneumatique (tracteur et remorque)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2 signaux d'avertissement autoporteurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Baudrier / vêtement fluorescent (EN 471) / personne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vêtement protecteur si nécessaire (exemple anti-acide)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lampe de poche AdF / personne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Equipements spécifiques (selon consignes de sécurité) disponibles dans le camion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SIGNALISATION (ADR, chap. 8.1.3)	Panneaux orange vierges avec codes danger et ONU à l'avant et à l'arrière du camion citerne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Plaques étiquettes de danger à l'arrière et sur les côtés du camion citerne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CHARGEMENT DU VEHICULE	Calage et arrimage du chargement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Mauvais état	Bon état
ETAT APPARENT DU VEHICULE (ADR, chap. 7.5.1)	Etat des pneumatiques	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Etat des dispositifs d'éclairage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Etat général apparent	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Date :	Chargeur	Chauffeur
Lieu du chargement : ...	Interlocuteur :	Interlocuteur :
	Signature	Signature

⁽¹⁾ Mentions à porter dans document de transport rédigées dans une langue officielle du pays expéditeur et en français / allemand ou anglais si la langue officielle est autre

⁽²⁾ Consignes sécurité fournies dans une langue comprise par conducteur, dans toutes les langues du pays d'origine, de transit et de destination

Selon l'arrêté ADR : en cas de contrôle négatif d'un des éléments ci-dessus et s'il ne peut pas être mis en conformité, le transport ne doit pas être effectué.

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 34
----------------------------	--	-----------

Annexe 9 : LOCALISATION DES STOCKAGES SMD





SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	



Annexe 10 : SMD AU POSTE DE TRAVAIL

ATTENTION : ce bac ne doit contenir que des petits contenants (produits divisés ou produits entamés)

On y trouve généralement des produits nocifs, irritants ou inflammables

mais on ne doit pas y trouver de produits CMR, toxiques ou corrosifs

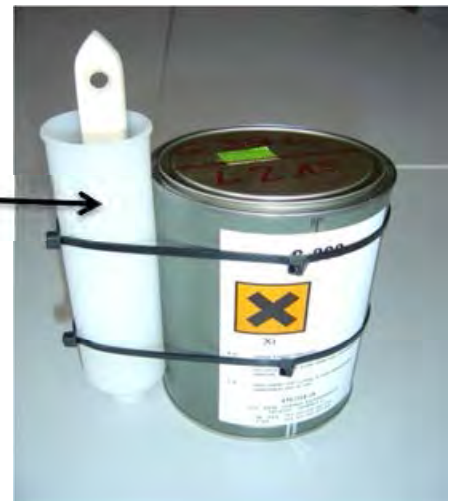
qui doivent être rangés après utilisation dans l'armoire prévue à cet effet



ATTENTION :
étiquettes Chemges obligatoire



Cartouche fixée par tiraps permettant le rangement du pinceau.
Ce système permet la fermeture du pot de graisse



SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 11 : LES DANGERS PHYSIQUES

Liste des nouveaux pictogrammes applicables pour les substances à partir de décembre 2010

MATIÈRES EXPLOSIVES

Le symbole "bombe explosant" est utilisé pour les matières instables. SGH01

Substances et mélanges qui peuvent exploser :

- au contact d'une flamme
- d'une étincelle
- d'électricité statique
- sous l'effet de la chaleur
- d'un choc ou de frottement (pour les plus sensibles)



MATIÈRES INFLAMMABLES

Le symbole "flamme" est utilisé pour les matières inflammables. SGH02

Substances et mélanges qui peuvent s'enflammer :

- au contact d'une flamme
- d'une étincelle
- d'électricité statique
- sous l'effet de la chaleur
- de frottement
- au contact de l'air
- au contact de l'eau, s'ils dégagent des gaz inflammables (soit spontanément, soit au contact d'une source d'énergie)



MATIÈRES COMBURANTES

Le symbole "flamme au-dessus d'un cercle" est utilisé pour les matières comburantes. SGH03

Substances et mélanges qui peuvent :

- provoquer un incendie,
- aggraver un incendie,
- provoquer une explosion s'ils sont en présence de produits inflammables.



MATIÈRES SOUS PRESSION

Le symbole "bouteille à gaz" est utilisé pour les gaz comprimés. SGH04

Matières gazeuses sous pression contenues dans un récipient. Certaines peuvent exploser sous l'effet de la chaleur :

- gaz comprimés, emballés sous pression et à l'état gazeux à température > -50°C,
- gaz liquéfiés, emballés sous pression et partiellement liquide aux températures > -50°C,
- gaz liquéfiés réfrigérés, emballés à basse température alors qu'il est liquide ; peuvent être responsable de -gelures (brûlures par le froid) .
- gaz dissous, emballés sous pression, dissous dans un solvant en phase liquide.



Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 37
------------------------------------	--	------------------

RECAPITULATIF DANGERS PHYSIQUES

Directive 67/548/CEE		Règlement CLP ¹	
	Explosible (R2, R3)	Explosifs (H200, H201, H202, H203)	
	Extrêmement inflammable (R12)	Gaz inflammables catégorie 1 (H220) Liquides inflammables catégorie 1 (H224) Gaz inflammables catégorie 2 (H221)	 Pas de pictogramme
	Facilement inflammable (R11, R15, R17)	Liquides inflammables catégories 1 et 2 (H224 et H225) Liquides pyrophoriques catégorie 1 (H250) Matières solides pyrophoriques catégorie 1 (H251) Matières solides inflammables catégorie 1 (H228) Substances et mélanges qui, au contact de l'eau, dégagent des gaz inflammables catégories 1 et 2 (H260 et H261) Substances et mélanges auto-échauffants catégorie 1 (H251) Substances et mélanges autoréactifs, type C et D (H242) Substances et mélanges auto-échauffants catégorie 2 (H252) Substances et mélanges autoréactifs, type E et F (H242) Substances et mélanges qui, au contact de l'eau, dégagent des gaz inflammables catégorie 3 (H261) Matières solides inflammables catégorie 2 (H228)	 
Pas de pictogramme	Inflammable (R10)	Liquides inflammables catégories 1 et 2 (H224 et H225) Liquides inflammables catégorie 3 (H226)	 
	Comburant (R7, R8, R9)	Peroxydes organiques type C et D (H242) Peroxydes organiques type E et F (H242) Gaz comburants catégorie 1 (H270) Liquides comburants catégories 1 et 2 (H271, H272) Matières solides comburantes catégories 1 et 2 (H271, H272) Liquides comburants catégorie 3 (H272) Matières solides comburantes catégorie 3 (H272)	  

1. CLP : Classification, Labelling and Packaging of substances and mixtures — règlement (CE) n° 1272/2008. Texte en français disponible sur le site : www.prc.cnrs-gif.fr

À noter : pas de transposition directe avec les nouvelles classes :  

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 12 : LES DANGERS POUR LA SANTÉ

Liste des nouveaux pictogrammes applicables pour les substances à partir de décembre 2010

MATIÈRES CORROSIVES

Le symbole "corrosion" est utilisé pour les matières corrosives. SGH05

Ces produits sont corrosifs, suivant les cas :

- ils attaquent ou détruisent les métaux,
- ils peuvent ronger la peau, les yeux, en cas de contact ou de projection.



MATIÈRES TOXIQUES

Le symbole "tête de mort sur deux tibias" est utilisé pour les matières toxiques. SGH06

Ces produits empoisonnent rapidement même à faible dose. Ils peuvent provoquer des effets très variés sur l'organisme :

- nausées,
- vomissements,
- maux de tête,
- perte de connaissance,
- autres troubles plus importants entraînant la mort.



MATIÈRES NOCIVES ET IRRITANTES

Le symbole "point d'exclamation" est utilisé pour les matières nocives et irritantes. SGH07

Ces produits ont un ou plusieurs des effets suivants :

- ils empoisonnent à forte dose,
- ils sont irritants pour les yeux, la gorge, le nez ou la peau,
- ils peuvent provoquer des allergies cutanées (eczémas),
- ils peuvent provoquer une somnolence ou des vertiges.



MATIÈRES CMR

Ces produits entrent dans une ou plusieurs de ces catégories :

- cancérogène, peuvent provoquer le cancer
- mutagène, peuvent modifier l'ADN des cellules
- toxiques pour la reproduction, en diminuant la fertilité ou en attaquant l'intégrité du fœtus humain.



Ces produits peuvent également modifier le fonctionnement de certains organes (foie, système nerveux), attaquer les poumons et provoquer des allergies (asthme).

Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 39
----------------------------	--	-----------

RECAPITULATIF DANGERS POUR LA SANTE

Dangers pour la santé	
Directive 67/548/CEE	Règlement CLP ¹
 <p>Très toxique (R39/26, 27, 28) Très toxique (R26, R28) Très toxique (R27)</p>	<p>Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique cat. 1 (H370) Danger </p> <p>Toxicité aiguë cat. 1 et 2 (H330, H300) Toxicité aiguë cat. 1 (H310) Danger </p>
<p>Toxique (R23, R24, R25)</p>	<p>Toxicité aiguë cat. 2 et 3 (H330, H331, H310, H311, H300, H301)</p>
 <p>Cancérogène cat. 1 et 2 (R45, R49) .. Mutagène cat. 1 et 2 (R46) Toxique pour la reproduction cat. 1 et 2 (R60, R61) Toxique (R39/23, 24, 25) Toxique (R48/23, 24, 25)</p>	<p>Cancérogénicité cat. 1A et 1B (H350) Mutagène cellules germinales cat. 1A et 1B (H340) Toxique pour la reproduction cat. 1A et 1B (H360) Danger </p> <p>Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique cat. 1 (H370) Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée cat. 1 (H372)</p>
<p>Toxique (R48/23)</p>	<p>Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée cat. 2 (H373)</p>
<p>Cancérogène cat. 3 (R40) Mutagène cat. 3 (R68) Toxique pour la reproduction cat. 3 (R62, R63) Nocif (R68/20, 21, 22) Nocif (R48/20, 21, 22)</p>	<p>Cancérogénicité cat. 2 (H351) Mutagène cellules germinales cat. 2 (H341) Attention </p> <p>Toxique pour la reproduction cat. 2 (H361) Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique cat. 2 (H371) Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée cat. 2 (H373)</p>
 <p>Nocif (R65) Sensibilisant (R42) Nocif (R68/20, 21, 22) Nocif (R48/20, 21, 22)</p>	<p>Toxicité par aspiration cat. 1 (H304) Sensibilisation respiratoire cat. 1 (H334) Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique cat. 1 (H370) Danger </p> <p>Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition répétée cat. 1 (H372)</p>
<p>Nocif (R20, R21, R22)</p>	<p>Toxicité aiguë cat. 4 (H332, H312, H302) Attention </p>
<p>Nocif (R20, R21, R22)</p>	<p>Toxicité aiguë cat. 3 (H331, H311, H301) Danger </p>
 <p>Corrosif (R35, R34)</p>	<p>Corrosion cutanée cat. 1A, 1B, 1C (H314) Danger </p>
<p>Irritant (R41)</p>	<p>Lésion oculaire grave cat. 1 (H318)</p>
 <p>Irritant (R37) Irritant (R36, R38) Sensibilisant (R43)</p>	<p>Toxicité spécifique pour certains organes cibles – exposition unique cat. 3 (H335) Irritation oculaire cat. 2 (H319) ; irritation cutanée cat. 2 (H315) Attention </p> <p>Sensibilisation cutanée cat. 1 (H317)</p>


Cat. : catégorie

1. CLP : Classification, Labelling and Packaging of substances and mixtures – règlement (CE) n° 1272/2008. Texte en français disponible sur le site : www.prc.cnrs-gif.fr

SIAé AIA CLERMONT-FD	PROCEDURE ENVIRONNEMENT	P/CF/ENV/101
	GESTION DES SUBSTANCES ET MÉLANGES DANGEREUX	

Annexe 13 : LES DANGERS POUR L'ENVIRONNEMENT

Dangereux pour l'environnement : Produits pouvant présenter un risque immédiat ou différé pour une ou plusieurs composantes de l'environnement. Ex: peintures, colles, mastics, aérosols, les solvants.

phrase R	symbole
R50 : Très toxique pour les organismes aquatiques. R51 : Toxique pour les organismes aquatiques. R53 : Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.(avec R50 et R51). R54 : Toxique pour la flore. R55 : Toxique pour la faune. R56 : Toxique pour les organismes du sol. R57 : Toxique pour les abeilles. R58 : Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement.(avec R50 et R51). R59 : Dangereux pour la couche d'ozone.	 N- Dangereux pour l'environnement
R52 : Nocif pour les organismes aquatique R53 : Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique. R58 : Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement.	sans symbole

Liste des nouveaux pictogrammes applicables pour les substances à partir de décembre 2010

MATIÈRES DANGEREUSES POUR L'ENVIRONNEMENT

Le symbole "environnement" est utilisé pour les matières dangereuses pour l'environnement. SGH09

Substances et mélanges qui peuvent avoir des effets néfastes sur :

- les organismes du milieu aquatique (poissons, crustacés, algues...),
- la couche d'ozone.



Indice d'évolution : SI	Date de la dernière mise à jour : 12 octobre 2015	Page : 41
----------------------------	--	-----------